



Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna, Zawada 26, 28-230 Połaniec  
REGON 830273037, NIP 866-00-01-429, Sąd Rejonowy w Kielcach  
X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego w Kielcach Nr KRS: 0000053769  
Kapitał zakładowy: 713 500 000 PLN, Kapitał wpłacony: 713 500 000 PLN  
www.enea.pl/pl/enea-polaniec



**Enea Elektrownia Połaniec  
Spółka Akcyjna**  
**Zawada 26, 28-230 Połaniec**  
**(dalej „Enea Połaniec S.A.”)**

## SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SWZ) - CZĘŚĆ II

**Enea Połaniec S.A.**

**Zawada 26**

**28-230 Połaniec**

jako: **ZAMAWIAJĄCY**

przedstawia **Część II SIWZ do PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**

na

**„Dostawę kolan oraz wstawek z wykładziną ceramiczną jako części zamienne instalacji  
pyłoprzewodów młyna MKM-33”**

### KATEGORIA DOSTAW WG KODU CPV

43414100-9

Części młynów węglowych

sporządził:

sprawdził pod względem merytorycznym:

Koperski Jan

Tomasz Damm

Piotr Rudziński  
RADCA PRAWNY  
—WA 3145

Jan Koperski

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 11 września 2019 roku - Prawo Zamówień Publicznych tj. (Dz. U. z 2022 r. poz. 1710 ze zmianami; ze zm.), przepisów Wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

## 1. Definicje

<b>1.1. Zamawiający</b>	<p>Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.)</p> <p>Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska</p> <p>NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037,</p> <p>PKO BP, Numer rach: 41 1020 1026 0000 1102 0296 1845</p> <p>tel.: (15) 865 62 80,</p> <p>fax: (15) 865 66 88,</p> <p>adres internetowy: <a href="http://www.enea-polaniec.pl">http://www.enea-polaniec.pl</a>,</p> <p>wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach, X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego nr KRS: 0000053769,</p> <p>Kapitał zakładowy 713.500.000,00 PLN</p> <p>Kapitał wpłacony 713.500.000,00 PLN</p>
<b>1.2. Specyfikacja Techniczna</b>	Specyfikacja techniczna [Specyfikacja] dla postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. „Dostawę kolan oraz wstawek z wykładziną ceramiczną jako części zamienne instalacji pyłoprzewodów młyna MKM-33”, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego.
<b>1.3. MKM - 33</b>	Młyn kulowo-misowy typu MKM-33 służący do rozdrobnienia paliwa
<b>1.4. Instalacja pyłoprzewodów młyna MKM-33</b>	Instalacja (rurociąg ) służący do transportu mieszanki pyłowo-powietrznej z młynów do kotłów energetycznych.
<b>1.5. Wykonawca</b>	Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego.
<b>1.6. Oferta</b>	Oznacza ofertę zawierającą cenę, składaną w ramach przetargu nieograniczonego przez Wykonawcę na „Dostawa elementów mielących młyna węglowego MKM - 33 w ENEA Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna”.
<b>1.7. Dostawy</b>	Należy przez to rozumieć nabywanie rzeczy oraz innych dóbr, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację.
<b>1.8. Strony przetargu</b>	Zamawiający i Wykonawca.



<b>1.9. Cena</b>	Należy przez to rozumieć cenę w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 1 i ust. 2 ustawy z dnia 9 maja 2014 r. o informowaniu o cenach towarów i usług (Dz.U.2014.915).
<b>1.10. Cena Netto</b>	Cena za Przedmiot Zamówienia, nie zawierająca podatku VAT.
<b>1.11. Cena Brutto</b>	Cena za Przedmiot Zamówienia, zawierająca podatek VAT wg stawki obowiązującej na dzień składania ofert.
<b>1.12. Dokumentacja</b>	Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową

## 2. Zakres zamówienia:

Zakresem zamówienia jest wykonanie wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego części zamiennych instalacji pyłoprzewodów młynów węglowych kulowo – misowych, typu MKM-33, w zakresie :

- 2.1.1. Kolan z wykładziną ceramiczną ,
- 2.1.2. Wstawek z wykładziną ceramiczną .

## 3. Termin dostawy elementów z wykładziną ceramiczną

Lp.	Nazwa części	Ilość	Termin dostawy do 24 tygodni od podpisania Umowy ilość (szt.)	Termin dostawy do 28 tygodni od podpisania Umowy ilość (szt.)	Termin dostawy do 32 tygodni od podpisania Umowy ilość (szt.)
1.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 70/900 90 st	24	8	8	8
2.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 320/900 90 st	26	10	8	8
3.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 R1000 KAŹ45 st	21	7	7	7
4.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 890	8	4	4	
5.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1790	8	4	4	



6.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1450	4			4
7.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 750	4			4
8.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/1000 90 st	15		8	7
9.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/300 90 st	35	10	10	15
10.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 45 st	32	10	10	12
11.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 90 st	15	5	5	5

#### 4. Ogólny opis przedmiotu zamówienia

4.1. Elementy z wykładziną ceramiczną (kolana , wstawki ) wchodzi w skład instalacji pyłoprzewodów i zostały zabudowane w miejscach najbardziej narażonych na wycieranie w trakcie transportu rozdrobionego paliwa . Przyłącza kolan oraz wstawek umożliwiają kołnierzowe połączenie z instalacją pyłoprzewodów.

4.2. Elementy z wykładziną ceramiczną (kolana , wstawki ) składają się z segmentowego metalowego płaszcza wyłożonego płytkami wykonanymi z ceramiki.

#### 5. Zakres dostaw elementów z wykładziną ceramiczną :

Lp.	Nazwa części	Ilość	Nr dokumentacji
1.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 70/900 90 st.	24	2-02414
2.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 320/900 90 st.	26	2-02415
3.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 R1000 KĄT45 st.	21	2-02416
4.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 890	8	2-02418 Wyk V
5.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1790	8	2-02418 Wyk. IV
6.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1450	4	2-02418 Wyk. II
7.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 750	4	2-02418 Wyk. I
8.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/1000 90 st.	15	2-02417 wyk III



9.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/300 90 st.	35	2-02417 wyk I
10.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 45 st.	32	3-04921
11.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 90 st.	15	2-02417 wyk II

## 6. Techniczne warunki wykonania elementów z wykładziną ceramiczną

- 6.1. Elementy instalacji pyłoprzewodów z wykładziną ceramiczną należy wykonać w oparciu o dokumentację Zamawiającego. Wykonawca zobowiązany jest do wykonania dokumentacji warsztatowej na swój koszt.
- 6.2. Przed rozpoczęciem prac należy uzgodnić z Zamawiającym Plan kontroli i badań (PKIB)
- 6.3. Wstawki, kolana należy wykonać z materiałów posiadających atest materiałowy typu 3.1 lub 2.2
- 6.4. Zastosowana wykładzina ceramiczna o grubości 25mm musi zawierać minimum 92 %  $Al_2O_3$
- 6.5. Wykonanie wykładziny ceramicznej wykonana w technologii prasowania oraz spiekania
- 6.6. Wyłożenie ceramiki kolana na obwodzie minimum kąt 150 stopni, wyłożenie na wpust/wypust
- 6.7. Wyłożenie ceramiki wstawek na obwodzie minimum kąt 160 stopni, wyłożenie na wpust/wypust
- 6.8. Wykonywane elementy muszą być identyfikowalne z atestami materiałowymi
- 6.9. Wszystkie procesy spawalnicze należy wykonywać w oparciu o zatwierdzone technologie WPQR oraz instrukcje WPS
- 6.10. Pracownicy wykonujący połączenia spawane muszą posiadać właściwe kwalifikacje
- 6.11. Pracownicy wykonujący nadzór nad procesami spawalniczymi muszą posiadać właściwe kwalifikacje
- 6.12. Wstawki, kolana muszą być złożone na palecie oraz zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych (otwory zasłonięte np. płytą i folią)
- 6.13. Dla średnic DW 429 Zamawiający wyraża zgodę na zmianę promienia na  $R=700$  mm.
- 6.14. Wstawki, kolana muszą trwale opisane zgodnie z nazewnictwem w poniższej tabeli np.  
KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/1000 90 st indeks : 110009958

Lp	Nazwa	Indeks	Nr dokumentacji	Uwagi
1.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/1000 90 st	110009958	2-02417 wyk III	
2.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 90 st		2-02417 wyk II	Nr indeksu zostanie podany przez Zamawiającego po podpisaniu Umowy
3.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/300 90 st	110009978	2-02417 wyk I	
4.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 45 st		3-04921	Nr indeksu zostanie podany przez





				Zamawiającego po podpisaniu Umowy
5.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 320/900 90 st	110010007	2-02415	
6.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 70/900 90 st	110010021	2-02414	
7.	KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 R1000 KAT45 st	110026139	2-02416	
8.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1450	110010022	2-02418 wyk II	
9.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 750	110010030	2-02418 wyk I	
10.	WSTAWKA DW588 x 1790	110026144	2-02418 wyk IV	
11.	WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 890	110026142	2-02418 wyk V	

6.15. Dokumentacja jakościowa

**Wykonawca wraz z dostawą** dostarczy Zamawiającemu dokumentację powykonawczą zawierającą :

- 6.15.1. Plan kontroli i badań (PKIB)
- 6.15.2. Wykaz spawaczy oraz ich uprawnienia
- 6.15.3. Wykaz personelu kontroli jakości oraz ich uprawnienia
- 6.15.4. Listę WPS
- 6.15.5. Atesty materiałów podstawowych typ 3.1 lub 2.2
- 6.15.6. Atesty materiałów dodatkowych : typ 3.1 lub 2.2
- 6.15.7. Dokumentacje potwierdzająca użytą ceramikę (skład chemiczny: minimum 92 %  $Al_2O_3$ )
- 6.15.8. Protokoły z wykonanych badań , i prób zgodnie z planem PKIB
- 6.15.9. Protokoły z przeniesienia znaków
- 6.15.10. Oświadczenie , że zastosowane materiały nie zawierają : azbestu , włókien RCF, nie są radioaktywne

7. Gwarancja

- 7.1. Dostawca udziela gwarancji na okres 24 miesięcy licząc do terminu dostawy poszczególnych elementów z wykładziną ceramiczną.

8. Warunki dostawy



- 
- 8.1. Dostawca zobowiązany jest do dostarczenia dokumentacji powykonawczej w formacie pdf. minimum 7 dni robocze przed planowaną dostawą.
  - 8.2. Warunkiem ustalenia terminu dostawy na magazyn Zamawiającego jest akceptacja dokumentacji powykonawczej przez Zamawiającego
  - 8.3. Warunkiem przyjęcia dostawy na magazyn Zamawiającego jest dołączenie 1 egz. dokumentacji powykonawczej w wersji papierowej oraz jej zgodność z dostarczonymi elementami
    - 8.3.1.1. Zamawiający zapewnia przyjęcie i rozładunek do siedziby Zamawiającego tj. Zawada 26 28-230 Połaniec w dni robocze w godzinach 7.00-12.00
9. Wynagrodzenie
- 9.1. Dostawy będą rozliczane na podstawie kwot jednostkowych za wykonanie i dostawę elementów z wykładziną ceramiczną
  - 9.2. Ceny jednostkowe zawierają wszystkie koszty Dostawcy w tym transport

Załączniki do cz. II SWZ :

Załącznik nr 1 do cz. II SWZ Rys. 2-02417 KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/1000 90 st.

Załącznik nr 2 do cz. II SWZ Rys. 3-04921 KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 429 70/700 45 st

Załącznik nr 3 do cz. II SWZ Rys. 2-02415 KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 320/900 90 st

Załącznik nr 4 do cz. II SWZ Rys. 2-02414 KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 70/900 90 st

Załącznik nr 5 do cz. II SWZ Rys. 2-02416 KOLANO Z WYKŁ.CERAM DW 588 R1000 KĄT45 st

Załącznik nr 6 do cz. II SWZ Rys. 2-02418 WSTAWKA Z WYKŁ CERAM DW588 x 1450

Załącznik nr 7 do cz. II SWZ Rys. 4-06751 KOŁNIERZ I DN500

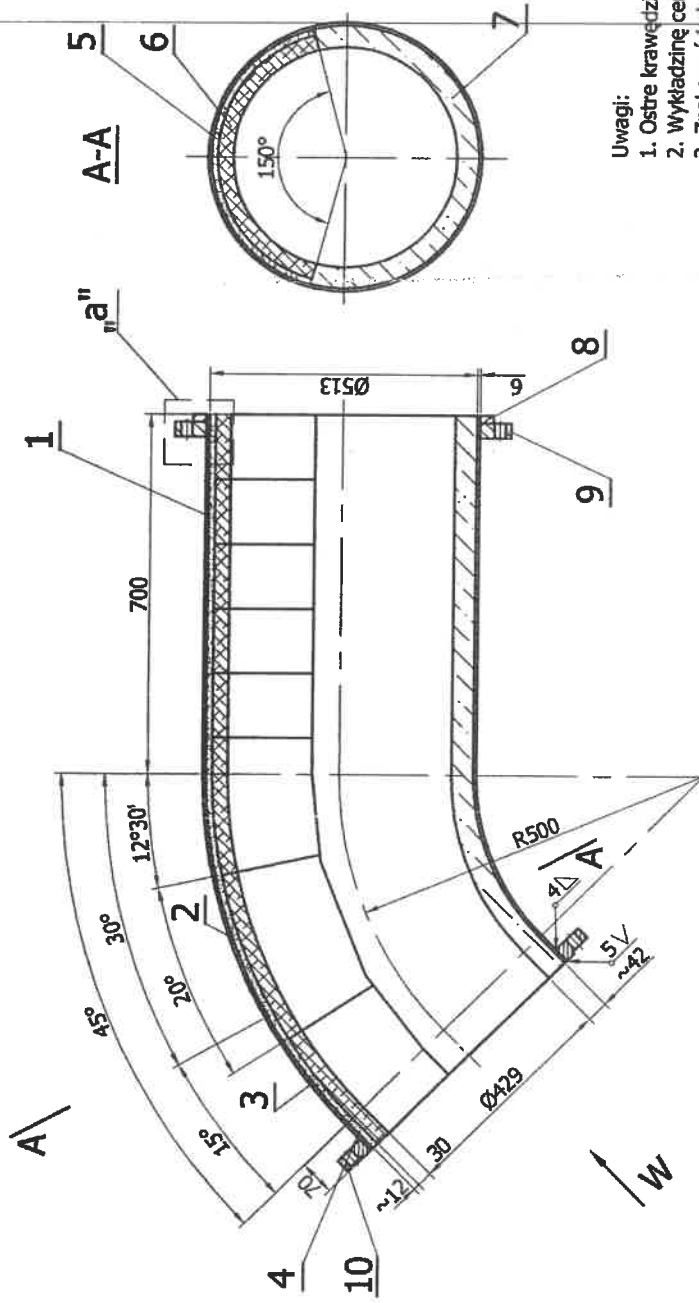
Załącznik nr 8 do cz. II SWZ Rys. 4-06749 KOŁNIERZ I DN700

Załącznik nr 9 do cz. II SWZ Rys. 4-06752 KOŁNIERZ II DN500

Załącznik nr 10 do cz. II SWZ Rys. 4-06750 KOŁNIERZ II DN700

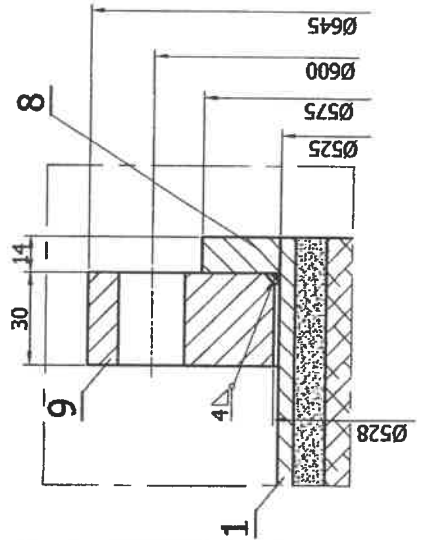






Szczegół "a"  
(1:2)

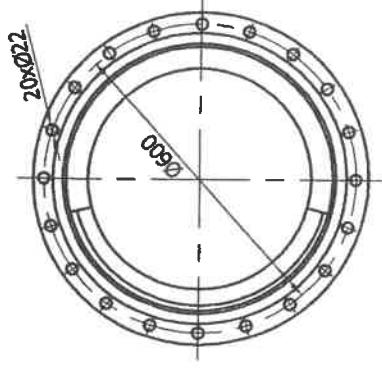
Parametry pracy:  
Temperatura robocza 120°C  
Temperatura max. 300°C



EGZEMPLARZ  
ARCHIWALNY

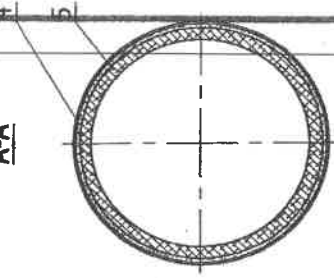
- Uwagi:
1. Ostre krawędzie stepić.
  2. Wykładzinę ceramiczną wykonać z wkładek segmentowych.
  3. Znakować kołnierze stały poz.10 rokiem produkcji i nazwą producenta.

Widok W

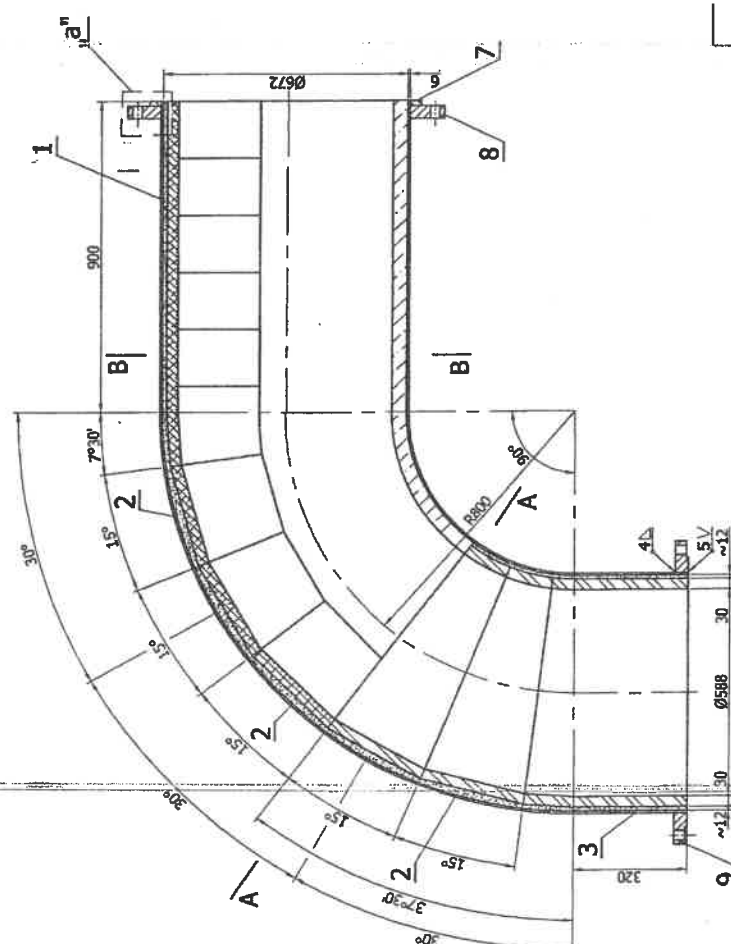
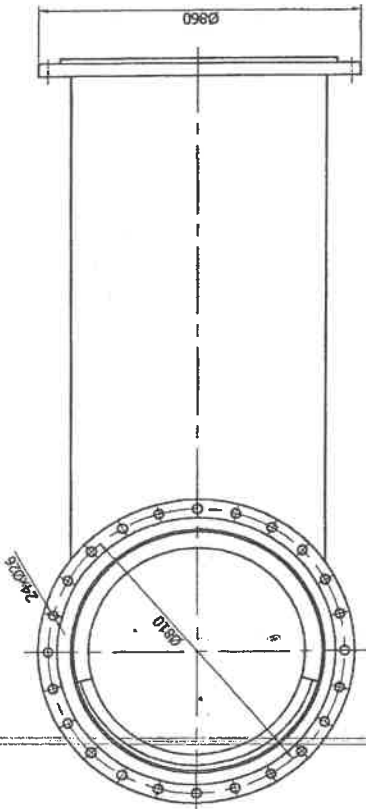
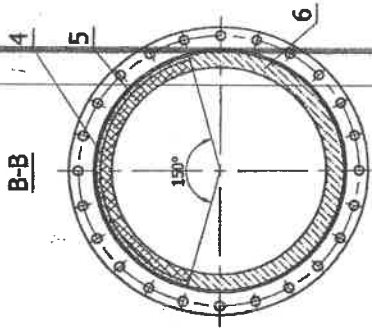


10	Kolnierz II DN500	1	SI3S	10.001.44.000.002.0	4-06752
9	Kolnierz I DN500	1	SI3S	10.001.44.000.001.0	4-06751
8	Pręt 25x14x~1790	1	SI3S		
7	Beton trudnodieralny	wg potrzeb			
6	Wykładzina ceramiczna I	wg potrzeb			
5	Spółwo	wg potrzeb			
4	Segment kołana IV z blachy 6	1	SI3S		
3	Segment kołana III 5° z blachy 6	1	SI3S		
2	Segment kołana II 20° z blachy 6	1	SI3S		
1	Segment kołana I z blachy 6	1	SI3S		
Poz	Nazwa	II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys./Norma
Zmiana	Nr karty	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis
Materiał					
OBIEKT Pyłoprzewody.					
ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kołano : DW429 R500					
kąć 45°.					
Nr rysunku 10.001.45.000.000.0					
Załącz. rys. nr					
Załącz. rys. nr					
Podziałka 1:10					
ELPOSERWIS					
POŁANIEC					
Nr arch 3 - 04921					

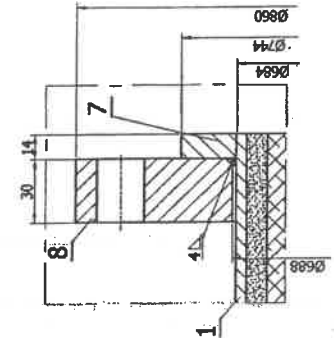
A-A



B-B



Szczegół "a"  
(1:2)



Parametry pracy:  
Temperatura robocza 120°C  
Temperatura max. 300°C

- Uwagi:  
1. Ostrze trawidło ścięte.  
2. Wykładzinę ceramiczną wykonać z wklejek segmentowych.  
3. Znakować kołnierze stawy poz.9 rolkami produkcji i nazwą producenta.

Poz	Nazwa	Materiał	Masa (kg)	Nr rys./Norma	Nr arch
9	Kołnierz II DN700	SGS	10.001.41.000.002.0	4-06750	
8	Kołnierz I DN700	SGS	10.001.41.000.001.0	4-06749	
7	Pręg. 30x4xw-2320	SGS			
6	Beton trójfazowy				
5	Wykładzina ceramiczna				
4	Spoina				
3	Segment kołniera III z blachy 6	SGS			
2	Segment kołniera II 30° z blachy 6	SGS			
1	Segment kołniera I z blachy 6	SGS			
		Mat			

Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data

Obj. nr. Roboty Budowlanej	02.2013	D. 0001
Obj. nr. Roboty Budowlanej	02.2013	D. 0001
Obj. nr. Roboty Budowlanej	02.2013	D. 0001
Obj. nr. Roboty Budowlanej	02.2013	D. 0001

Producent	ELPOSERWIS	Produkcja	1:10
Producent	POLANIEC	Produkcja	1:10

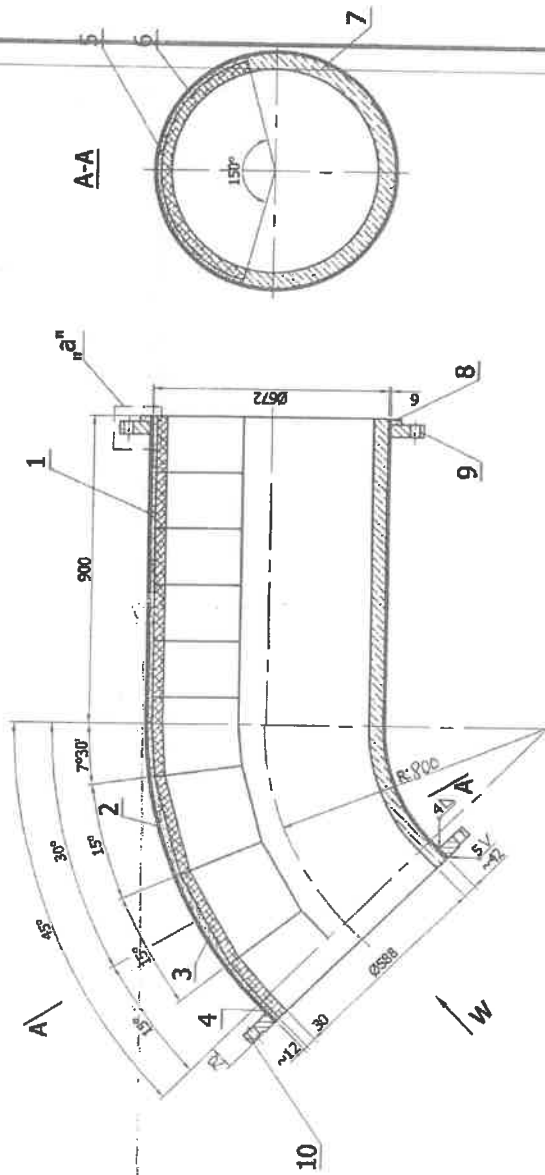
Obj. nr.	10.001.42.000.000.0
Obj. nr.	10.001.42.000.000.0
Obj. nr.	10.001.42.000.000.0
Obj. nr.	10.001.42.000.000.0

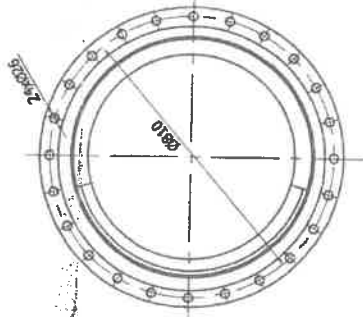
Zespół, im. nr.		Nr arch	2 - 02415
Zespół, im. nr.		Nr arch	2 - 02415

EGZEMPLARZ  
ARCHIWALNE





Widok W

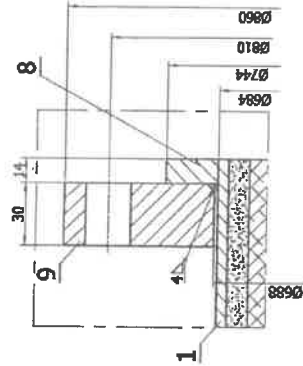


Parametry pracy:  
Temperatura robocza 120°C  
Temperatura max. 300°C

Uwagi:

1. Osłone krawędzie stopić.
2. Wykładać ceramiczną wykładką z wkładek segmentowych.
3. Złotnik koflerz stały poz. 10 rolkiem produkcji i nazwą producenta.

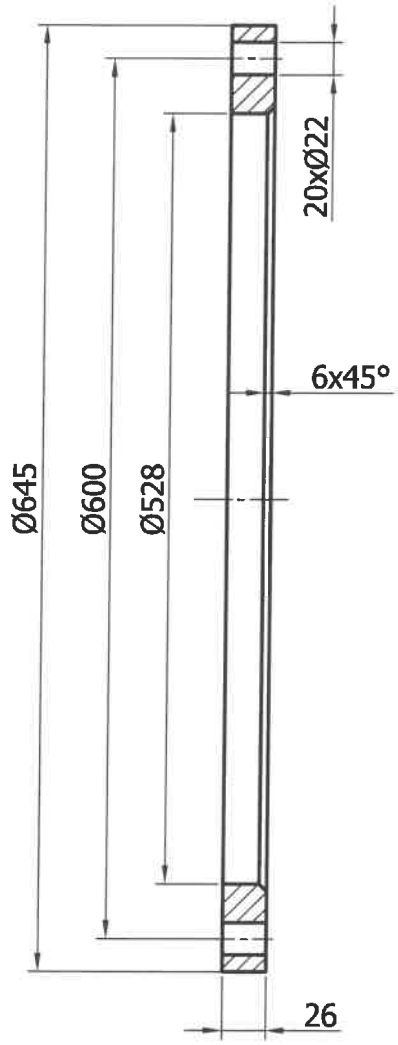
Szczegół a''  
(1:2)



10	Koflerz II DN700	1	SKS	10.001.41.000.002.0	4-06750
9	Koflerz I DN700	1	SKS	10.001.41.000.001.0	4-06749
8	Prę. 30x40x2500				
7	Beton trójdrożdżowy	przebieg			
6	Wykładana ceramiczna	przebieg			
5	Spokno	przebieg			
4	Segment kołnisa IV z blachy 6	1	SKS		
3	Segment kołnisa III 15° z blachy 6	1	SKS		
2	Segment kołnisa II 30° z blachy 6	1	SKS		
1	Segment kołnisa I z blachy 6	1	SKS		
Poz	Nazwa	II	Mat.	Napis (kg)	Nr rys./Norma
					Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty
Data			Podpis		
OBIKT			Wykonawca		
Zespół/część			Kolejne		
			kąt 45°		
Nr rysunku			10.001.43.000.000.0		
Zakaz. Nr. nr			Nr arch		
Zakaz. Nr. nr			2 - 02416		
Podpis			1:10		
ELPOSERWIS					
POLANIEC					

EGIMPIA.P.O.  
ARCHIWALNE

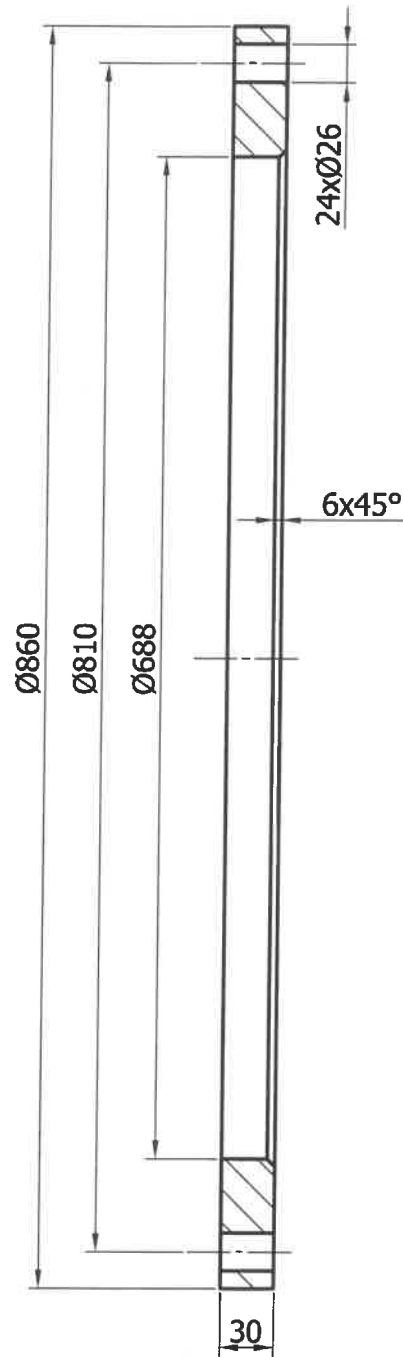




Uwagi:  
1. Ostre krawędzie stępić.

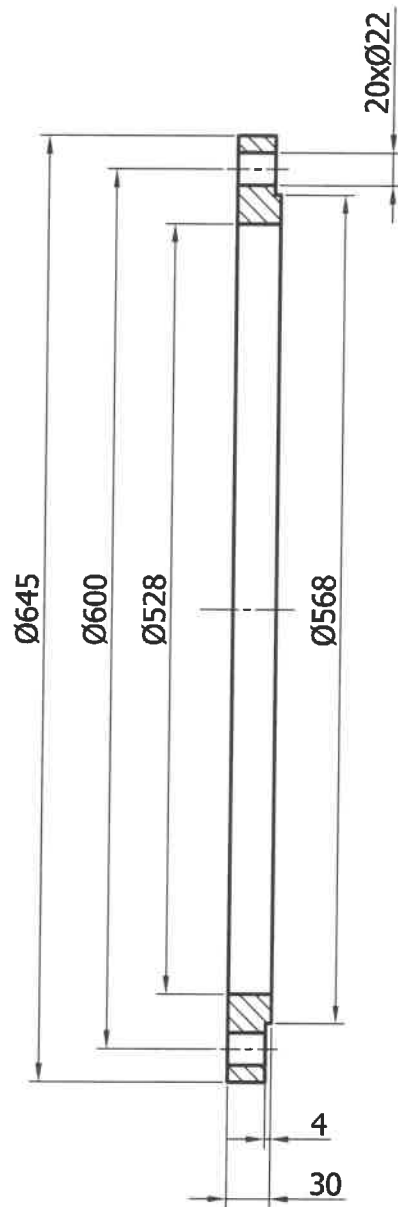
Poz	Nazwa		Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał	St3S		OBIEKT Pyłoprzewody. Kolano kalcor 90°.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kołnierz I DN500				
	Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Nr rysunku			Nr ark.
	Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	10.001.44.000.001.0			II. ark.
	Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch 4 - 06751		
			Zastęp. rys. nr				





Uwagi:  
1. Ostre krawędzie stępić.

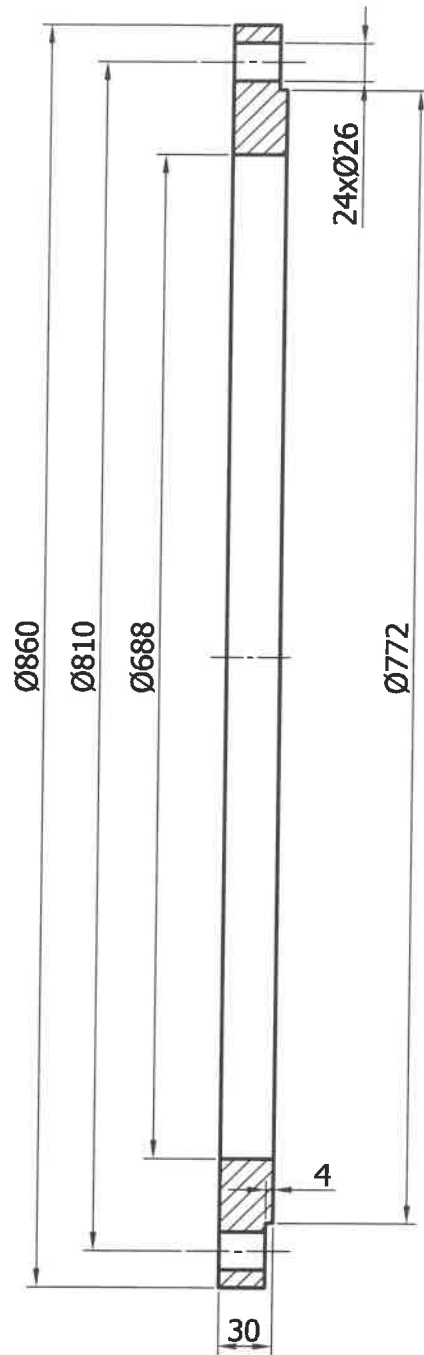
Poz	Nazwa		Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał	St3S		OBIEKT Pyłoprzewody. Kolano kalcor 90°.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kołnierz I DN700				
	Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Nr rysunku			Nr ark.
	Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	10.001.41.000.001.0			II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS	
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch 4 - 06749		
			Zastęp. rys. nr				



**Uwagi:**

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Znakować kołnierz rokiem produkcji i nazwą producenta.

Poz	Nazwa		Il szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał	St3S		OBIEKT Pyłoprzewody. Kolano kalcor.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kołnierz II DN500.				
	Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Nr rysunku			Nr ark.
	Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	10.001.44.000.002.0			II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han					Nazwa DOS	
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch 4 - 06752		
			Zastęp. rys. nr				



## Uwagi:

1. Ostre krawędzie stępić.
2. Znakować kołnierz rokiem produkcji i nazwą producenta.

Poz	Nazwa		II szt	Mat	Masa (kg)	Nr rys/Norma	Nr arch
Zmiana	Nr karty	Podpis	Data	Zmiana	Nr karty	Podpis	Data
Materiał	St3S		OBIEKT Pyłoprzewody. Kołnaro kalcor.				Masa (kg)
			ZESPÓŁ/CZĘŚĆ Kołnierz II DN700.				
Konstr.	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	Nr rysunku				Nr ark.
Kreślił	mgr inż. Robert Drogosz	01.2011	10.001.41.000.002.0				II. ark.
Sprawdz.	mgr inż. J. Han						Nazwa DOS
Zatwierdz.							
ELPOSERWIS POŁANIEC		Podziałka 1:5	Zastęp. rys. nr		Nr arch		
			Zastęp. rys. nr		4 - 06750		